

ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



АО «АВТОКОМ»



ПАО «КЗАЭ»



ООО «МПК»



ООО «КейЭйСи»



ОАО «ЛЭТЗ»



ООО «РУТС
АвтоКом»



ЗАО
«Кинельагропла
ст»

ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



11

ПРЕДПРИЯТИЙ

6,9
млрд. руб.

ОБЪЁМ
ПРОДАЖ 2019

2 400

СОТРУДНИКОВ

Ключевые партнеры



faurecia

Valeo



ПСМА Рус



BELARUS
MINSK TRACTOR WORKS



LEAR
CORPORATION

ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



Дивизион №1 «Автокомпоненты»



АО «АвтоКом»



ПАО «Калужский завод
автоэлектрооборудования»



ООО «МеталлПластикКалуга»



ОАО «Лысковский
электротехнический завод»



ООО «РУТС-АВТОКОМ»



ООО «КейЭйСи»



ЗАО «Кинельагропласт»

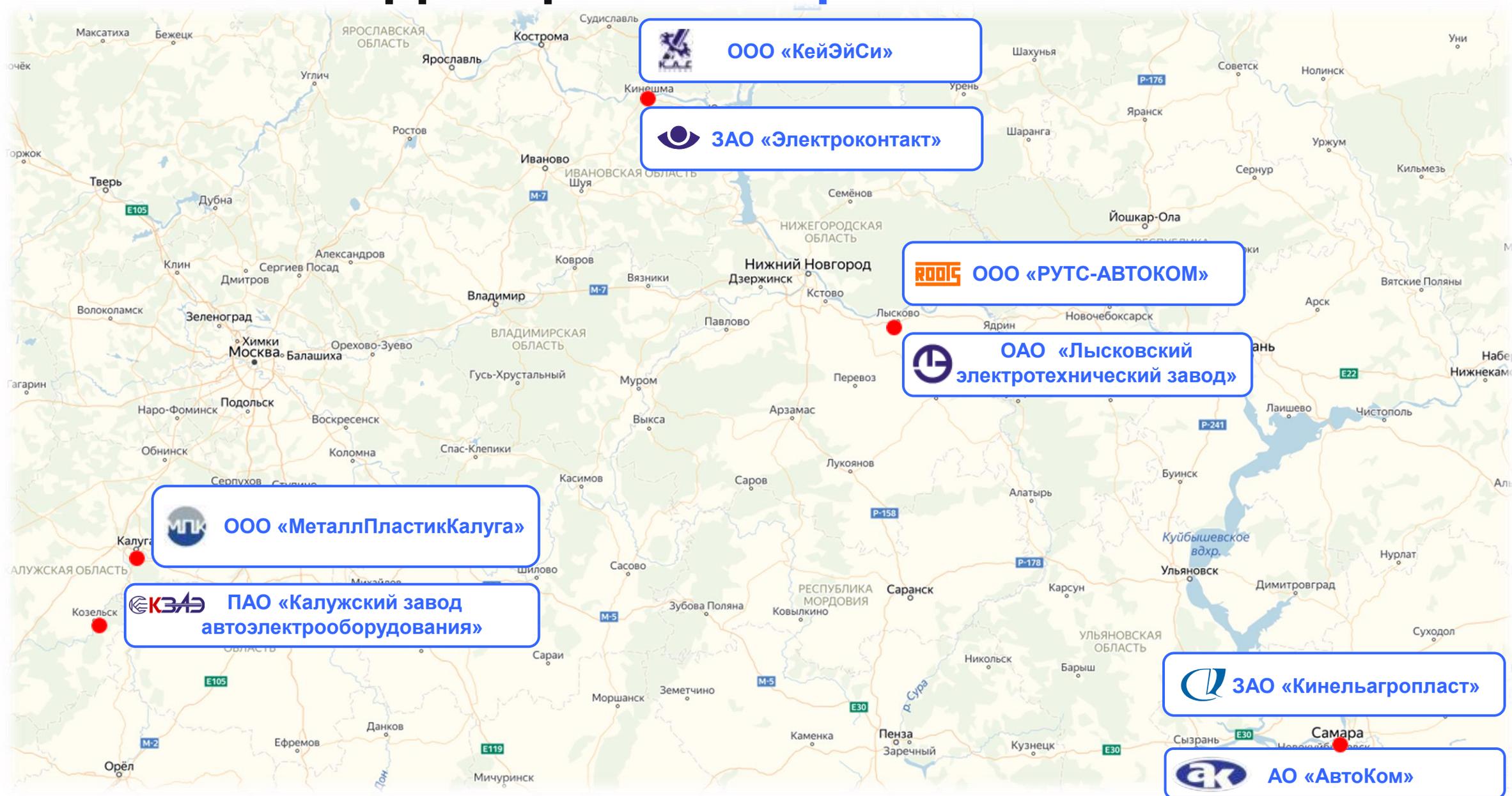
Дивизион №2



ООО «Торговый Дом «КаСам»

ООО «Торговый Центр»

Территориальное расположение





КАЛУЖСКИЙ ЗАВОД АВТОМОБИЛЬНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

- ✓ ПАО "Калужский завод автомобильного электрооборудования" ("КЗАЭ") специализируется на конструировании и производстве электрооборудования и приборов для автомобильной техники и тракторов, а также средств автоматики.
- ✓ В 2016 году ПАО "КЗАЭ" отметило 75 лет со дня образования. Все эти годы изделия, сделанные на заводе, были необходимой составляющей сначала советского, а затем российского машиностроения.
- ✓ В составе предприятия более 150 000 м² производственных площадей.
- ✓ Количество сотрудников – 540 чел.
- ✓ ПАО "КЗАЭ" изготавливает более 150 видов наименований изделий автомобильного электрооборудования.
- ✓ Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие ISO 9001 и ISO 16949.

КАЛУЖСКИЙ ЗАВОД АВТОМОБИЛЬНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ



Основные производственные процессы

- ⚙️ Инструментальное производство
- ⚙️ Сборочное производство

- ⚙️ Испытательное центр
- ⚙️ Инженерный центр
- ⚙️ Опытное производство

Основные виды продукции ПАО "КЗАЭ"

⚙ Системы
стеклоочистки

⚙ Системы
стеклоомыва

⚙ Системы отопления

⚙ Системы охлаждения
ДВС

- Приводы стеклоочистителя, моторредукторы
- Рычаги и щетки переднего стекла
- Электровентильаторы и электродвигатели
- Мотонасосы
- Блок Предохранителей
- Коммутационные реле
- Регуляторы напряжения
- Электронные блоки управления
- Конечные выключатели (серии ВКМ)
- Датчики температуры
- Датчики ЭСУД



Доступные мощности предприятия



Электроэнергия

- Разрешенная мощность 9,6 МВт
- Используемая мощность 4,8 МВт (50%)



Теплоэнергия

- Максимальная мощность 75 Гкал/час
- Используемая мощность 12,3 Гкал/час (16,5%)



Газоснабжение

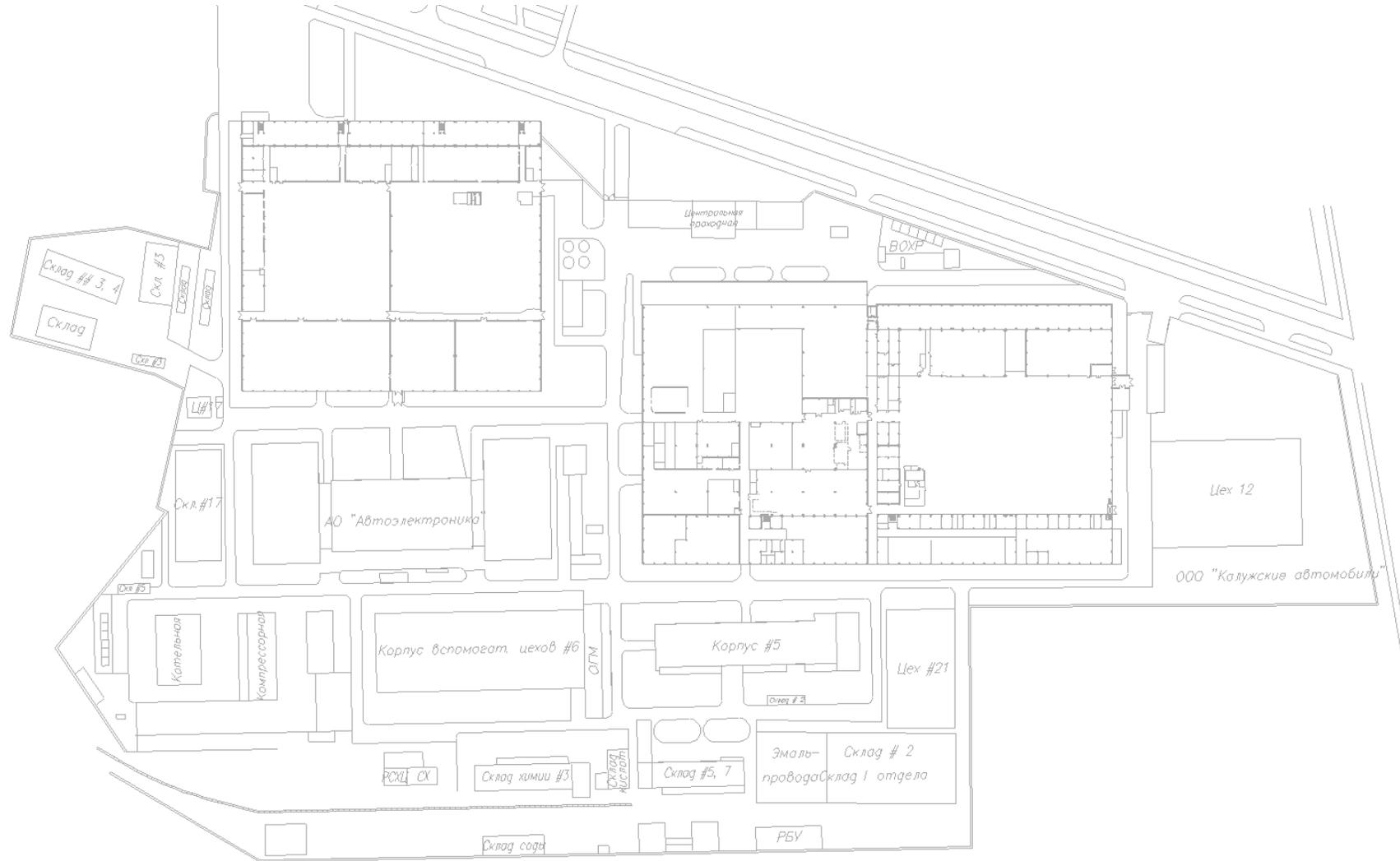
- Лимит потребления 8,038 млн куб.м/год
- Фактическое использование 6,473 млн куб.м/год (80%)



Водоснабжение холодное

- Проектная мощность 2,89 тыс.куб.м/сутки
- Фактическое использование 0,33 тыс.куб.м/сутки (11,5%)

Схема площадей предприятия





МЕТАЛЛПЛАСТИККАЛУГА

- ✓ 29 ноября 2009г. компанией АО «АВТОКОМ» и компанией «СIE Automotive» был подписан контракт о создании на территории ПАО «КЗАЭ» совместного предприятия ООО «СIE-AVТОСОМ» по производству комплектующих деталей с применением технологий мехобработки, литья пластмасс и сварки.
- ✓ Благодаря совместной работе и опыту сторон была произведена модернизация производственного оборудования и улучшены производственные процессы в соответствии с современными тенденциями. Проведенные мероприятия позволили новому предприятию обеспечить выпуск продукции в соответствии с мировыми требованиями к качеству продукции и стать поставщиком таких предприятий как Faurecia, Peugeot.
- ✓ В 2015 году АО «АВТОКОМ» становится единоличным владельцем предприятия, которое получило название ООО «Завод «МеталлПластикКалуга».
- ✓ В 2015 году технологические возможности предприятия были расширены за счет присоединения к ним участков гальванопокрытия и штамповки



Основные производственные процессы

- ⚙ **Механическая обработка**
- ⚙ **Штамповка**
- ⚙ **Литье пластмасс под давлением**
- ⚙ **Экструзионно-выдувное формование пластмасс**
- ⚙ **Обработка цветного металла**
- ⚙ **Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов**
- ⚙ **Гальвано-покрытия**



производственные процессы **МеталлПластикКалуга**

⚙️ Механическая обработка



⚙️ Штамповка



⚙️ Гальвано-покрытия





производственные процессы **МеталлПластикКалуга**

⚙ Литье и формование пластмасс



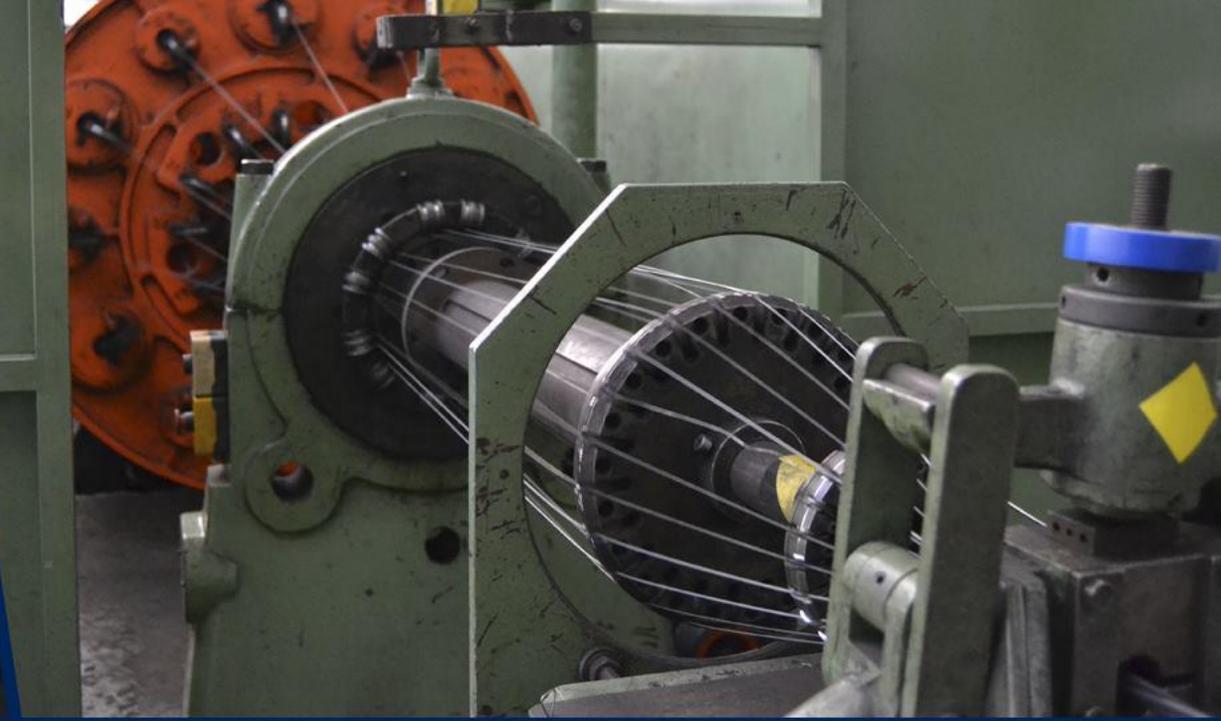
⚙ Полуавтоматическая сварка





ЛЫСКОВСКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

- ✓ «Лысковский электротехнический завод» был основан 5 октября 1941 г. и по настоящий момент является одним из основных предприятий города Лысково в Нижегородской области.
- ✓ С 2002 г. ОАО «ЛЭТЗ» входит в состав Промышленной группы «АвтоКом» одного из крупнейших Российских производителей автокомпонентов.
- ✓ В декабре 2010 года на базе ОАО «ЛЭТЗ» создано совместное предприятие с группой «РУТС» (Индия) – ООО «РУТС АвтоКом», а с июня 2012 г. производство уже выпускает продукцию – звуковые сигнальные приборы, отвечающие самым современным требованиям
- ✓ Автомобильная и генераторная продукция предприятия поставляется более 130 потребителям находящимся на всей территории России и в других странах.
- ✓ В составе предприятия 71 400 м² производственных площадей.
- ✓ Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие ISO 9001-2015.



Основные производственные процессы **ОАО «ЛЭТЗ»**

- ⚙ **Механическая обработка**
- ⚙ **Цветное литье**
- ⚙ **Штамповка**
- ⚙ **Гальванопокрытие**
- ⚙ **Термическая обработка**
- ⚙ **Сварка и сборка деталей**

Имеется свое инструментальное производство, участок изготовления нестандартного оборудования, ремонтно-механический участок.

Основные виды продукции ОАО «ЛЭТЗ»

Звуковые сигнальные приборы



Гибкие валы привода спидометра



Тросы привода стояночного тормоза, привода сцепления, тяги акселератора. (*тросовая продукция производится с применением уникальной технологии изготовления 4-х слойной оболочки*)



Коммутационная аппаратура (переключатели, выключатели, панели соединительные, блоки предохранительные, сопротивление и т.п.)



Генераторы и стартер-генераторы



Совместное предприятие с группой «ROOTS» (Индия)



Совместное предприятие ОАО «ЛЭТЗ» и ROOTS INDUSTRIES INDIA LIMITED по производству звуковых сигнальных приборов европейского качества по конкурентоспособным ценам с поставками на российские и европейские автосборочные предприятия.



Компания «ROOTS» отмечено белой картой поставщика «Toyota», подтверждающей, что предприятие имеет нулевой уровень PPM

Основные партнеры и потребители продукции ООО «РУТС АвтоКом»



Доступные мощности ОАО «ЛЭТЗ»

Электроэнергия



- Разрешенная мощность: 18,0 мВт.
- Используемая мощность: 3,7 мВт. (зима) 2,3 мВт (лето)
- Макс. мощность энергопринимающих устройств – 29,35 мВт
- Потребление – 9 449,4 мВт/ч (2015г.)

Теплоэнергия



- Максимальная мощность: 55,17 гкал/час. в т.ч. отопление
- (собственное и стороннее) 26,9 гкал./час.
- Используемая мощность: 59,5% (32,8 Гкал/ч) при температуре - 30°С.

Газоснабжение



- Лимит потребления: 9,862 млн.куб.м./год.
- Фактическое использование: 68,8 %

Водоснабжение холодное

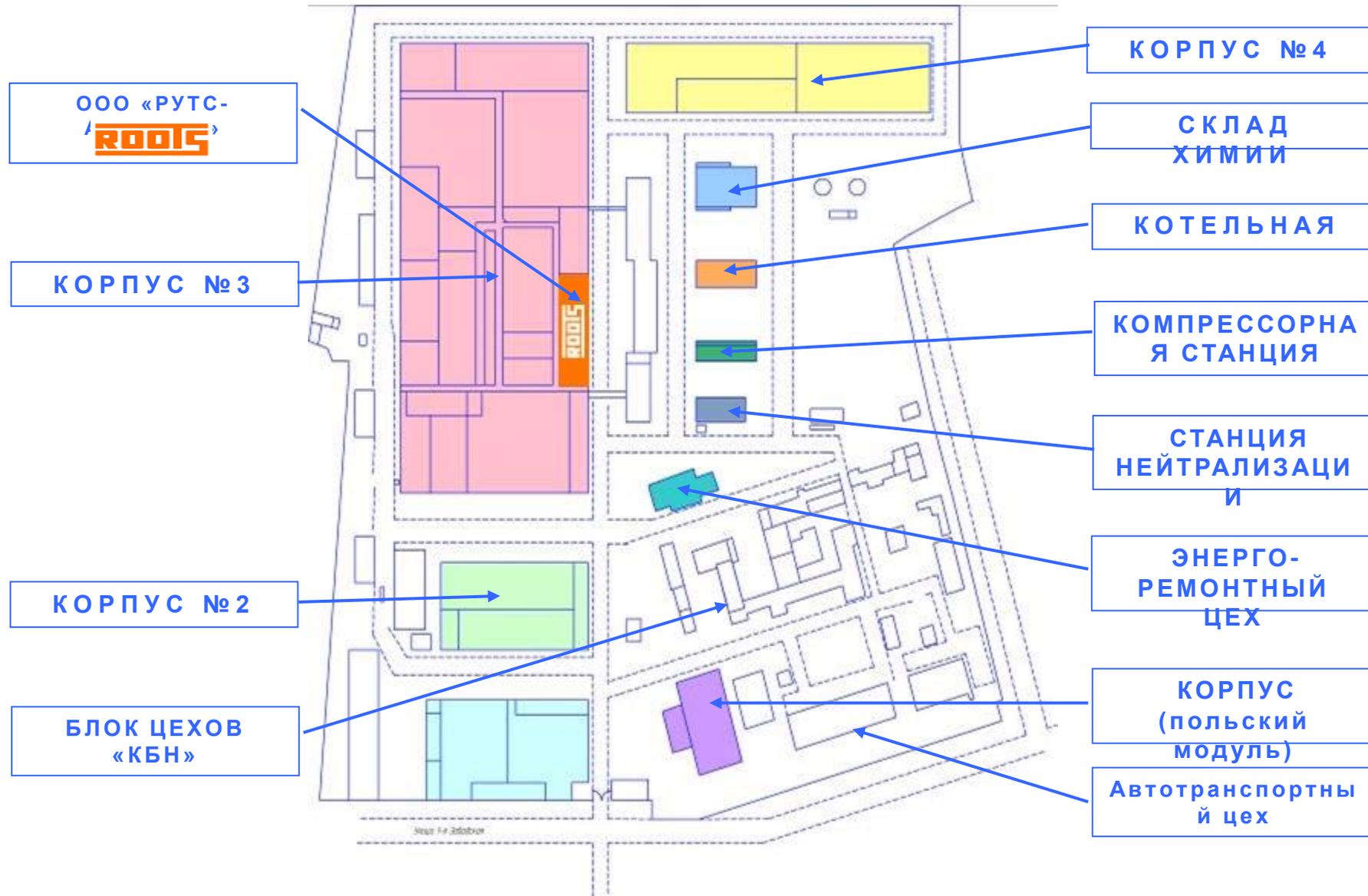


- Проектная мощность: 1000 куб.м./час
- Фактическое использование: 0,55 тыс.куб.м./сутки (зима), 0,37 (лето).

Скважина (питьевой режим)

- Проектная мощность: 80 куб.м./сутки
- Фактическое использование: 65 куб.м./сутки

Территория ОАО «ЛЭТЗ»





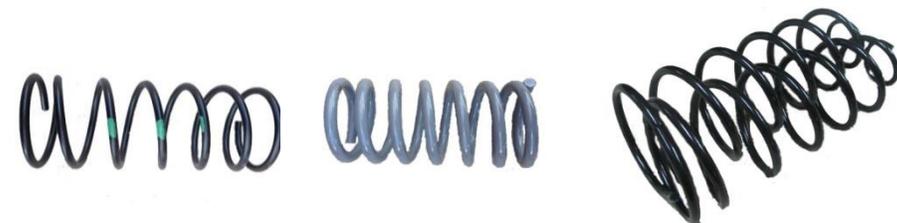
КИНЕСМА АУТОМОТИВ КОМПОНЕНТС

- ✓ Компания «Кинешма Аутомотив Компонентс» (ООО «КейЭйСи») является крупным российским производителем автокомпонентов, таких как поршней тормозных скоб, пружин подвески, штанг стабилизаторов, цилиндров сцепления, шаровых пальцев.
- ✓ С 2005 года предприятие ООО «КейЭйСи» входит в состав одной из крупнейших российских компаний по производству автокомпонентов — АО «АВТОКОМ»
- ✓ Автокомпонетная продукция предприятия поставляется в различные регионы России, страны Европы и Азии.
- ✓ Производство сертифицировано на соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO/TS 16949:2009



Основные виды продукции ООО «КейЭйСи»

Пружины подвески



Поршни тормозные



Пальцы шаровые



Штанги стабилизатора



Цилиндры сцепления





Новые проекты ООО «КейЭйСи»

Производство пружин подвески и штанг стабилизаторов поперечной устойчивости сложных пространственных форм (все три стадии импортозамещения) :

1.Создание производства пружин подвески автомобилей за счет внедрения технологии холодной навивки (проект профинансирован Фондом развития промышленности).

Производственная мощность – 1 млн. шт. в год

2.Создание производства штанг стабилизаторов поперечной устойчивости сложнопространственной конструкции.

Производственная мощность – 0,5 млн. шт. в год ;

3.Внедрение технологии термообработки бунтового и пруткового металлопроката с заданными пружинными свойствами.



Новые проекты ООО «КейЭйСи»

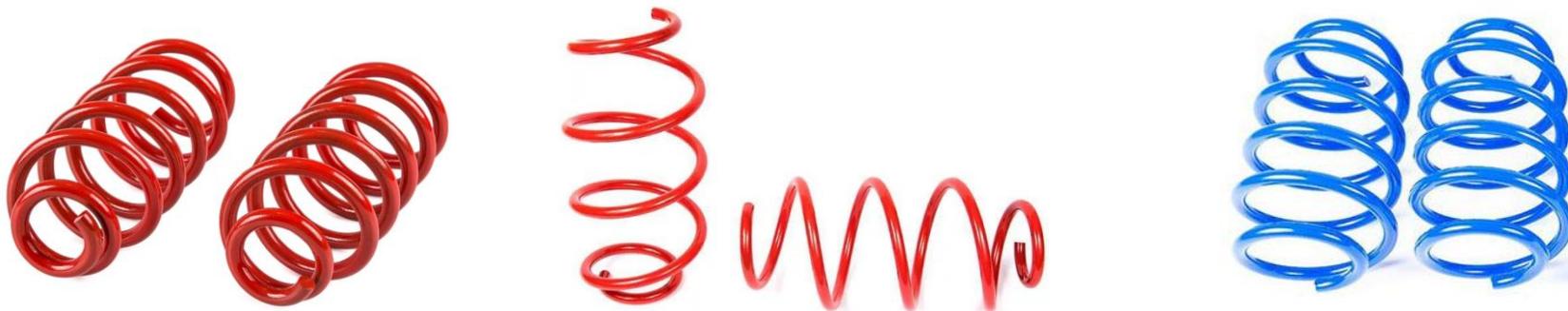
ПРУЖИНЫ ПОДВЕСКИ СЛОЖНОЙ ФОРМЫ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ НАВИВКИ

Преимущества продукта:

- Возможность разнообразной конфигурация изделий;
- Меньший вес изделия;
- Большой ресурс прочности;
- Повышенная коррозионная стойкость (до 750 часов).

На сегодняшний день, российские предприятия не выпускают пружины холодной навивки для сборочных производств.

Поставка пружин пружин планируется на ВАЗ, УАЗ, а также российским производствам компаний Renault, Nissan, Peugeot, Citroen и Volkswagen.





Оборудование для изготовления пружин **ХОЛОДНОЙ** **НАВИВКИ**

Навивка пружины



**Автоматизированный
холодно-навивочный
модуль ТК-5200**

**Введен в
эксплуатацию**

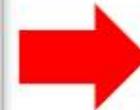


Низкотемпературный отпуск



**Проходная печь для
низкотемпературного отпуска**

**Введена в
эксплуатацию**



Дробеметная обработка



Дробемет для пружин подвески

Введен в эксплуатацию



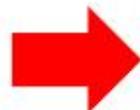
Оборудование для изготовления пружин **холодной навивки**

**Подготовка поверхности
перед окраской**



**Автоматическая установка
подготовки поверхности
нанесением цинк-фосфата**

Введена в эксплуатацию

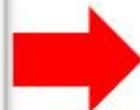


Окраска пружин



Линия порошковой окраски

**Введена
в эксплуатацию**



**Полимеризация порошковой
окраски**



Сушильная печь

**Введена
в эксплуатацию**



Оборудование для изготовления пружин **ХОЛОДНОЙ** **НАВИВКИ**

Запуск новой окрасочной линии с предварительной подготовкой поверхности



Подготовка сортировочной машины на территории завода-изготовителя отгрузки



Автоматическая линия изготовления пружин холодной навивки с новой разметкой



Автоматическая линия изготовления пружин холодной навивки с новой разметкой



Доступные мощности предприятия

Электроэнергия



- Разрешенная мощность: 21,0 мВт.
- Используемая мощность: 10,2 мВт. (48%)

Теплоэнергия



- Максимальная мощность: 119 гкал/час. в т.ч. отопление 90 гкал./час.
- Используемая мощность: 50-55% при температуре - 30°С.

Газоснабжение



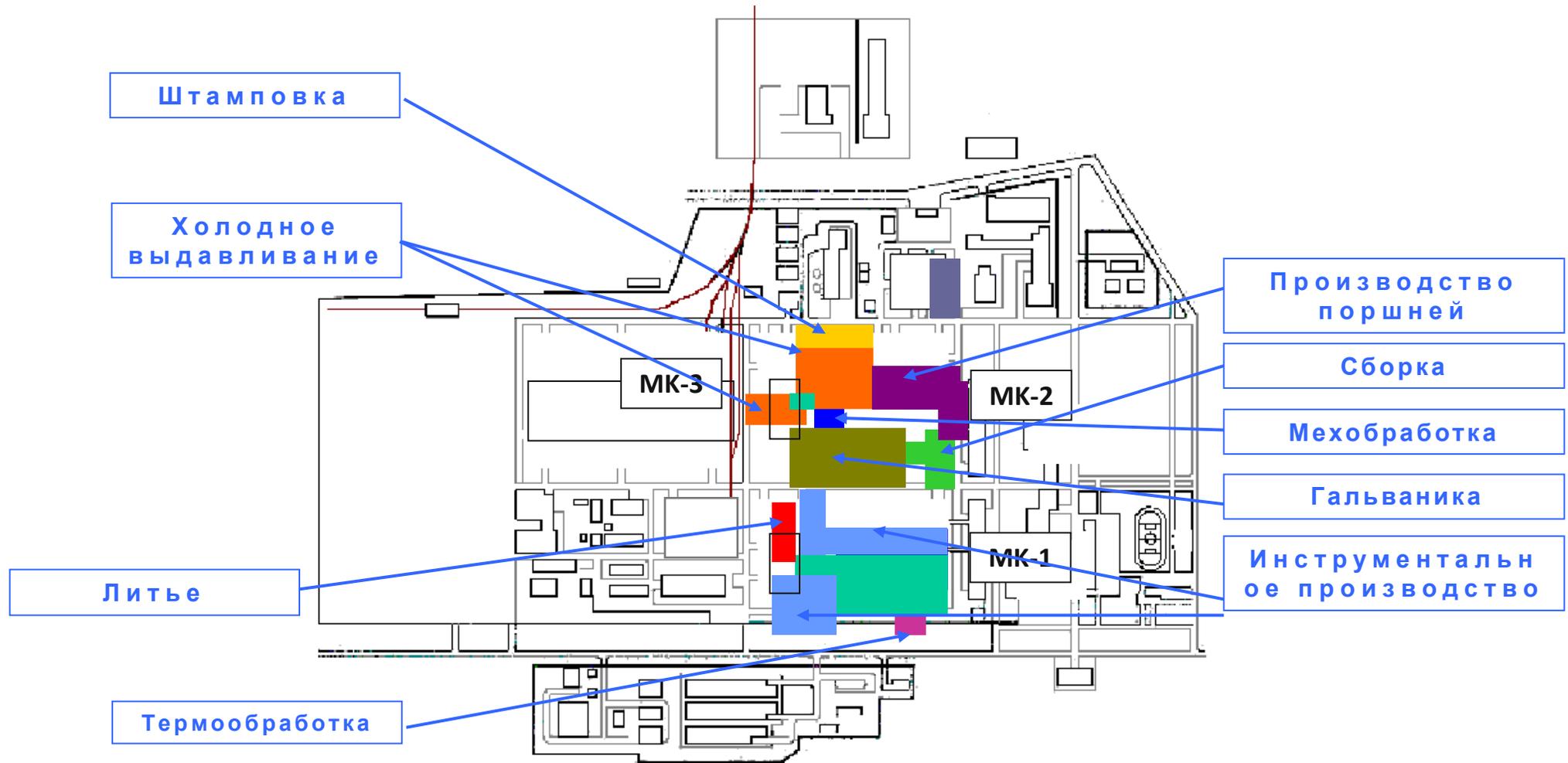
- Лимит потребления: 36 млн.куб.м./год.
- Фактическое использование: 50%

Водоснабжение холодное



- Проектная мощность: 10,8 тыс.куб.м./сутки.
- Фактическое использование: 1,2 тыс.куб.м./сутки (11%).

Территория ООО «КейЭйСи»





ЗАВОД ЭЛЕКТРОКОНТАКТ

- ✓ **ЗАО «Электроконтакт» было основано в 1878 году и на сегодняшний день является одним из ведущих специализированных предприятий России по производству изделий из металлических порошков и электроугольных изделий.**
- ✓ **Завод «Электроконтакт» входит в состав одной из крупнейших российских компаний по производству автокомпонентов — АО «АВТОКОМ»**
- ✓ **Производственные мощности свыше 5000 тонн изделий в год.**
- ✓ **Производство сертифицировано на соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001:2015 и IATF 16949:2016**

ЗАО «ЭЛЕКТРОКОНТАКТ»



Основные производственные процессы

- ⚙ Производство деталей методом порошковой металлургии
- ⚙ Механическая обработка

Качество произведенной продукции подтверждено сертификатами соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001 и IATF 16949, выданным по результатам аудиторской проверки международным органом по сертификации DQS Holding GmbH.

Основные виды продукции ЗАО «Электроконтакт»

Щетки для электрических машин:

- Электрографитированные
- Металлографитовые
- Угольнографитные

Электрические контакты :

- Электрические контакты на основе серебра
- Серебро-вольфрамовые контакты
- Медно-вольфрамовые контакты
- Сборочные контакты

Конструкционные изделия:

- Изделия на основе меди
- Изделия на основе латуни
- Изделия на основе железа

Прочая продукция

- Антифрикционные вкладыши
- Рабочие ступени нефтяных насосов
- Комплектующие нефтяных насосов
- Магнитопроводы
- Вставки углеграфитовые
- Порошок медный распыленный (ПМР)





- ✓ **ЗАО «Кинельагропласт» - предприятие, осуществляющее подготовку производства и производство пластмассовых деталей методом литья под давлением и экструзионно-выдувным методом, а также сборку изделий для автомобильной промышленности.**
- ✓ **Завод «Кинельагропласт» выпускает более 300 наименований различной продукции, в том числе - изделия экстерьера, интерьера, подкапотного пространства автомобиля, сборочные узлы**
- ✓ **Предприятие неоднократно признавалось отличным поставщиком ПАО «АВТОВАЗ», лучшим поставщиком ЗАО «GM-АВТОВАЗ», в 2013 году получен сертификат соответствия специальным требованиям GM «Основы системы качества (QSB)»; в 2010 году ЗАО «Кинельагропласт» получен статус Q1 поставщика ЗАО «Форд Мотор Компани».**

ЗАО «Кинельагропласт»



Основные технологии:

- ⚙ Литье полимерных материалов под давлением,
- ⚙ Экструзионно-выдувная технология,
- ⚙ Технология заливки пенополиуретаном,
- ⚙ Сборочное производство.

Основные виды продукции:

- ⚙ изделия интерьера салона,
- ⚙ изделия экстерьера автомобиля,
- ⚙ детали и узлы подкапотного пространства,
- ⚙ изделия системы омыва ветрового стекла,
- ⚙ изделия систем отопления, вентиляции и кондиционирования

Основные виды продукции ЗАО «Кинельагропласт»

<p>Изделия интерьера салона</p>	
<p>Изделия экстерьера автомобиля</p>	
<p>Детали и узлы подкапотного пространства</p>	
<p>Изделия системы отопления</p>	
<p>Воздуховоды системы отопления, вентиляции и кондиционирования салона автомобиля</p>	

Доступные мощности предприятия



Электроэнергия

- Разрешенная мощность 2,7 МВт
- Используемая мощность 0,29 МВт (11,5%)



Теплоэнергия

- Максимальная мощность 3,784 Гкал/час
- Используемая мощность 2,5 Гкал/час (66%)



Газоснабжение

- Лимит потребления 0,913 млн куб.м/год
- Фактическое использование 0,446 млн куб.м/год (50%)



Водоснабжение холодное

- Проектная мощность 15 куб.м/сутки
- Фактическое использование 10 куб.м/сутки (67%)

ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



АО «АВТОКОМ»



ПАО «КЗАЭ»



ООО «МПК»



ООО «КейЭйСи»



ОАО «ЛЭТЗ»



ООО «РУТС
АвтоКом»



ЗАО
«Кинельагропла
ст»