

Группа ОАТ

Презентация предприятия

АО «Мотор-Супер»



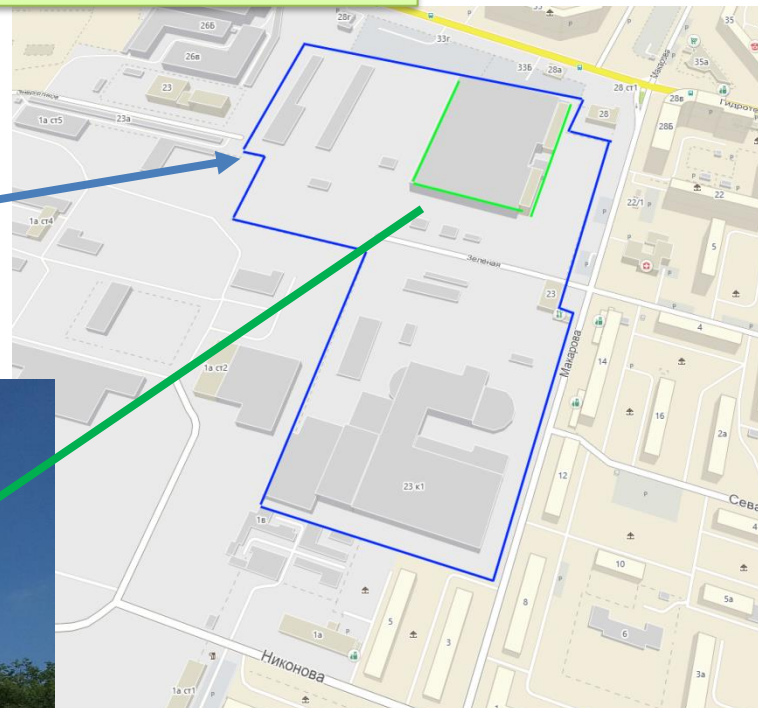
Сентябрь 2020 г.

Расположение производства



Самарская обл. Тольятти
ул. Макарова, 23

**Тольяттинская промышленная площадка
группы ОАТ**



Производственный корпус Мотор-Супер



1,65 млрд рублей в год (2019)



171

основные



154

вспомогательные



65

РСиС



56

управляющий персонал



446

ИТОГО

Производственные площади

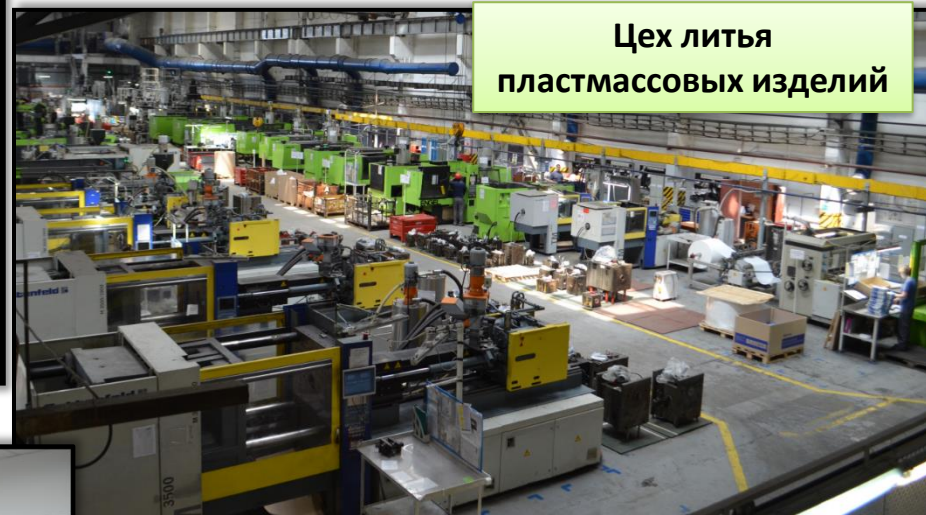


Цех сборки

Площадь цехов

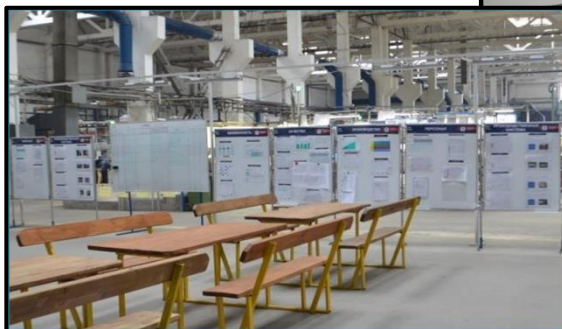
ОСНОВНОГО производства

7800 м²



Цех литья
пластмассовых изделий

QRQC room



Школа мастерства



Направление		Показатель	Цель	Факт	
Качество	Ranking		40	35,6	✓
	Rank ASES		C52	C54	✓
	Reactivity		100%	100%	✓
	ISO 9001:2015		да	да	✓
	IATF 16949:2016		да	да	✓
Логистика	Daily Respect АВТОВАЗ		95%	100%	✓
	Aviexp АВТОВАЗ		95%	100%	✓
	Daily Respect ЛАДА Ижевск		95%	100%	✓
	Aviexp ЛАДА Ижевск		95%	100%	✓



Certificate of Registration

This certificate has been awarded to

The Joint Stock Company «Motor-Super»

23 Makarova st, Togliatti, Samara region, 445015, Russian Federation

in recognition of the organization's Quality Management System which complies with

IATF 16949:2016

The scope of activities covered by this certificate is defined below

Design and Manufacture of Exterior Parts, Production of Filters, Air intakes, Heaters, Resonators, Air ducts, Vacuum Brake Amplifiers in Assembly, etc. and Plastic Products, Parts Assembly.

Certificate Number: Date of Issue of Certification Cycle:

84723/B/0001/SM/En

27 February 2020

Issue No:

1

Expiry Date:

26 February 2023

IATF No:

0365752

Issued by:

On behalf of the Schemes Manager



If there is any doubt as to the authority of this certificate, please do not hesitate to contact the Head Office of the Group on info@urs-verification.com. URS is a member of United Registrar of Systems (Holdings) Ltd, Derby Manor, Derby Road, Bournemouth, BH1 3GB, UK. Company Registration no. 5208466.

Page 1



Certificate of Registration

This certificate has been awarded to

The Joint Stock Company «Motor-Super»

23 Makarova st, Togliatti, Samara region, 445015, Russian Federation

in recognition of the organization's Quality Management System which complies with

ISO 9001:2015

The scope of activities covered by this certificate is defined below

Design and Manufacture of Exterior Parts, Production of Filters, Air intakes, Heaters, Resonators, Air ducts, Vacuum Brake Amplifiers in Assembly, etc. and Plastic Products, Parts Assembly.

Certificate Number: Date of Issue: (Original)

84723/B/0001/SM/En

27 February 2020

Date of Issue:

27 February 2020

Issue No:

1

Expiry Date:

26 February 2023

Issued by:

On behalf of the Schemes Manager



If there is any doubt as to the authority of this certificate, please do not hesitate to contact the Head Office of the Group on info@urs-verification.com. URS is a member of United Registrar of Systems (Holdings) Ltd, Derby Manor, Derby Road, Bournemouth, BH1 3GB, UK. Company Registration no. 5208466.

Page 1 of 1

№	Модель ТПА	Производитель	Мак. усилие заприания, тонн	Кол-во	Упр. гор каналом	Брон.шнек
1	IN80V/40	ENGEL	40	1	нет	нет
2	VC 330/70	ENGEL	70	5	нет	да
3	IN500V/80	ENGEL	80	1	нет	нет
4	TM 1000/350	BATTENFELD	100	2	нет	нет
5	VC 500/110	ENGEL	110	2	да	да
6	VC1050/180	ENGEL	180	2	да	да
7	VC 1050/200	ENGEL	200	1	да	да
8	TM 3500/1900	BATTENFELD	350	5	нет	да
9	VC 2550/350	ENGEL	350	1	да	да
10	TM 450/2800	BATTENFELD	450	1	да	да
11	VC4550/500	ENGEL	500	4	да	да
12	VC 3550/600	ENGEL	600	1	да	да
13	VC1050/180	ENGEL	180	1	да	да
14	VC200/50	ENGEL	50	2	да	да

Итого ТПА29 ед

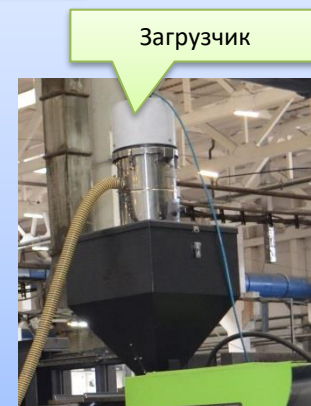
В том числе:

- с управлением горячим каналом (до 11 зон).....16 ед
- с бронированным шнеком для стекловолокна...25 ед

Оборудование для литья скомпоновано в локальные производственные ячейки с собственным периферийным оборудованием, что позволяет осуществлять быстрые переналадки



Периферия



ВВМ 20



Оборудование для выдувного формования пластмассовых деталей.

№	Модель	Габариты изделий, мм	Мах усилие запираания, тонн	Кол-во
1	ВВМ 20	150x150x100	20	1
2	ВВМ 50	600x400x350	50	2

Оборудование для сварки пластмассовых деталей.

Bielomatik K2150
тепловая сварка



Bielomatik K3215
вибрационная сварка



Оборудование для изготовления фильтров.

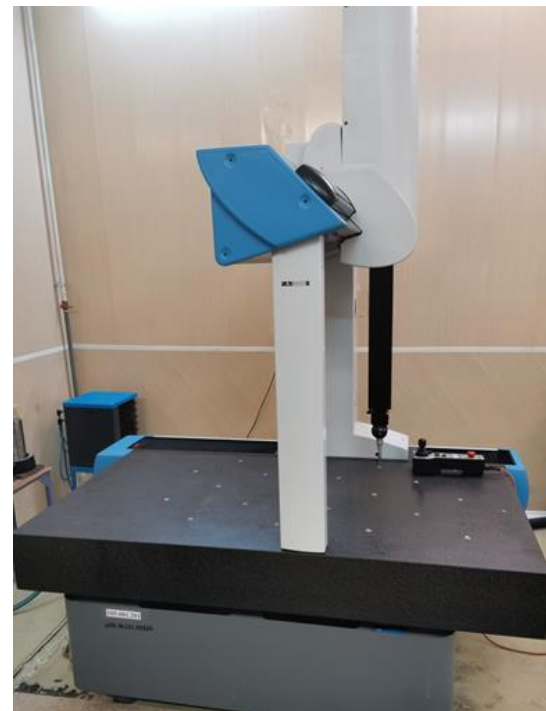
Линии BARTEC 150



Линия BARTEC 560

Оборудование для геометрических измерений

Трехкоординатная измерительная машина "Global" 7-7-5

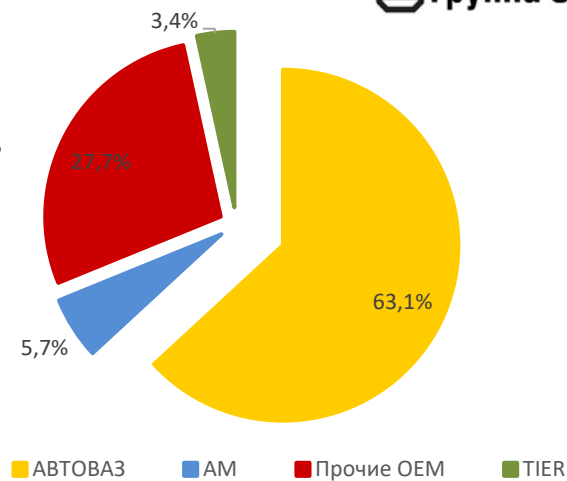


Характеристики КИМ "Global" 7-7-5

Ось-X, измерительная зона (мм)	700
Ось-Y, измерительная зона (мм)	700
Ось-Z, измерительная зона (мм)	500
Макс. вес измеряемой детали (кг)	200
Погрешность измерений L1000=0,003 мм	

Структура продуктового портфеля

392
номенклатурные
позиции



Детали интерьера



Облицовка
туннеля пола

Контейнер обивки
крыши



Детали двигателя



Экран модуля впуска



Крышка защитная
ГРМ



Модуль впуска в сборе

Детали экстерьера



Колпак колеса

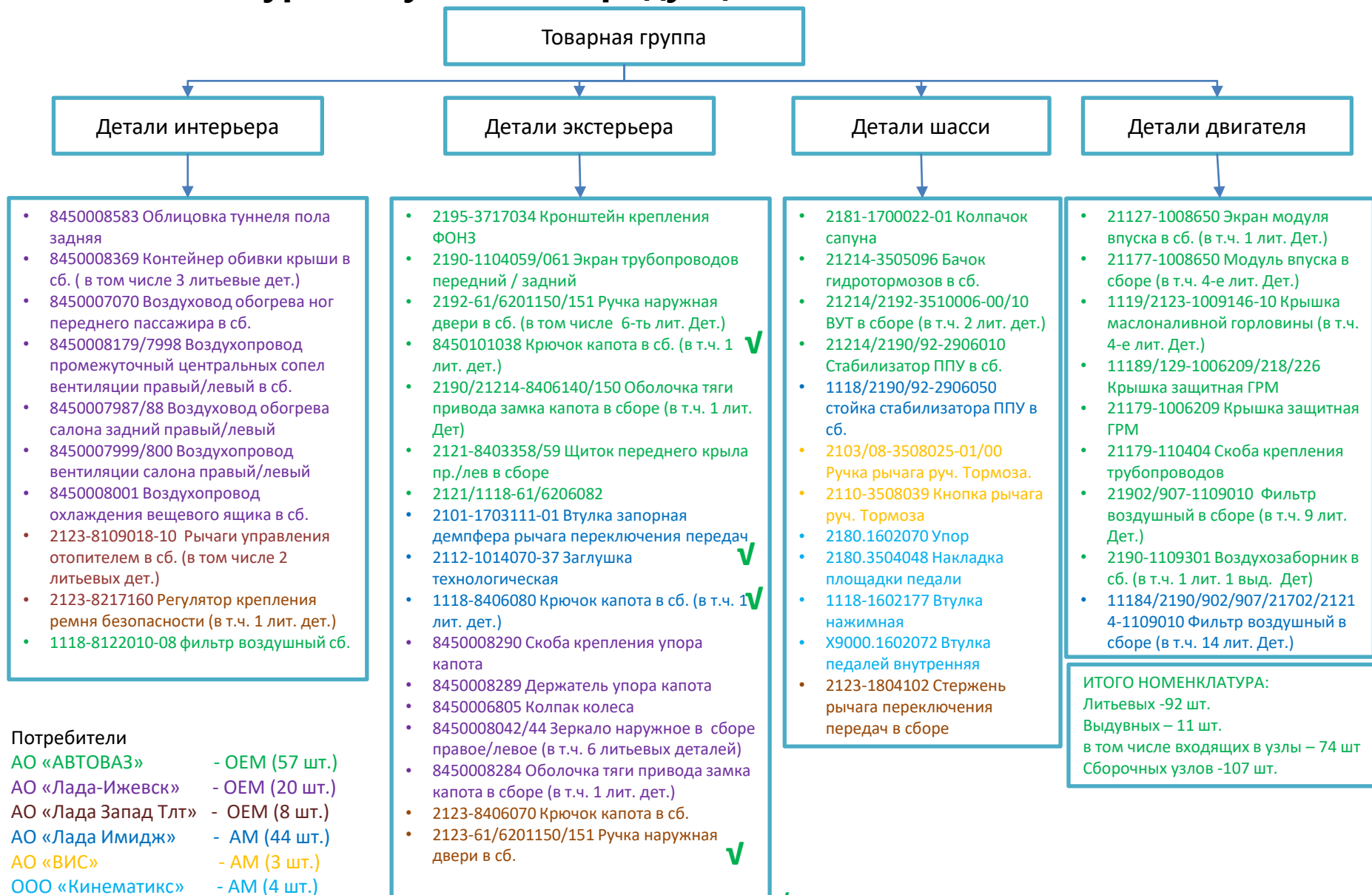
Зеркало
наружное



Ручка наружная



Номенклатура выпускаемой продукции



✓ Детали, окрашиваемые на аутсорсинговой компании

ИТОГО НОМЕНКЛАТУРА:
 Литьевых -92 шт.
 Выдувных – 11 шт.
 в том числе входящих в узлы – 74 шт
 Сборочных узлов -107 шт.

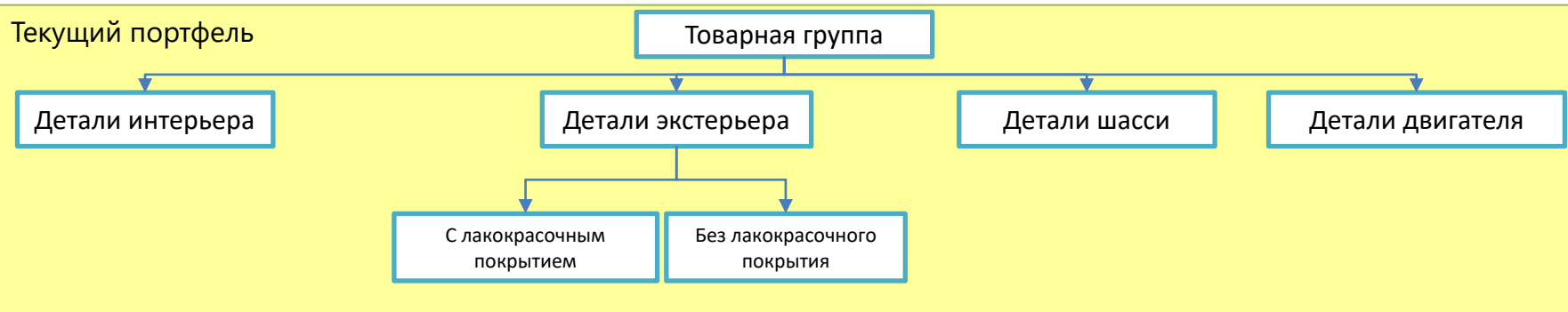


Направления развития продуктовой корзины

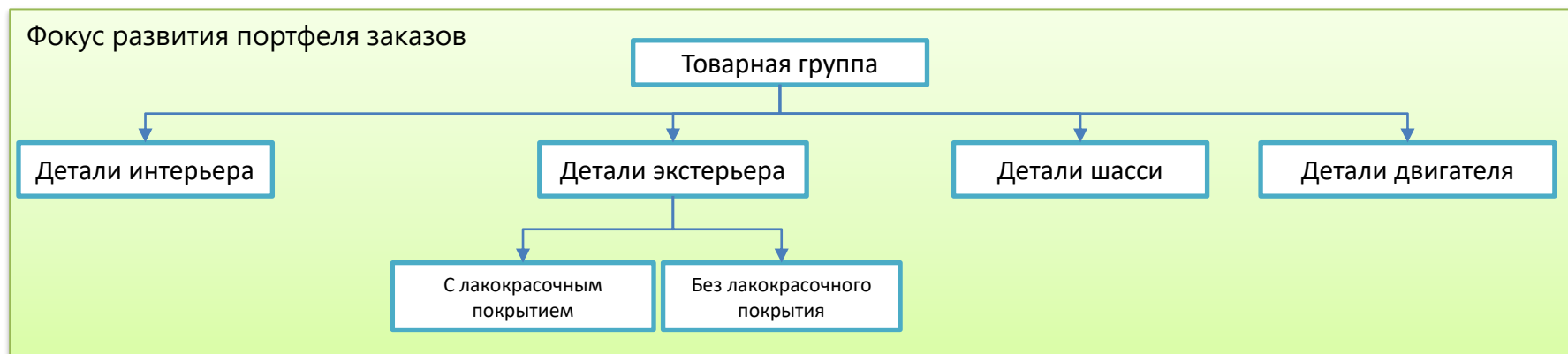
Задача

Портфель заказов должен состоять из простых пластиковых деталей. Максимальный размер деталей 600 мм, масса не более 3 кг.

Текущий портфель



Фокус развития портфеля заказов



Пластиковые детали простой формы с размером не более 600 мм, массой не более 3 кг.

Преимущества Мотор-Супер

1. Наличие компетенции по массовому производству пластиковых деталей с высокими требованиями по геометрическим параметрам и внешнему виду.
2. Наличие компетенции по массовому производству пластиковых деталей из стеклонаполненного РА. Парк оборудования адаптирован для производства такого типа деталей.
3. Современный состав оборудования ведущих фирм производителей
4. Компетентная команда руководителей, технических специалистов и персонала, позволяющая операционным показателям соответствовать высокому уровню требований потребителя.
5. Постоянное сотрудничество с входящим в Группу ОАТ производителем РР и РА компаундов – ООО «РосАвтоПласт». Позволяет быстро адаптировать цепочку компаунд-деталь к запросам заказчика, локализовать марки компаундов, выстраивать конкурентную ценовую политику для заказчиков деталей



Мотор-Супер

+



РосАвтоПласт

Конкурентные и надежные поставки для заказчика

Направления развития компании

1. Отсутствие собственной конструкторской службы (R&D).

Привлечение на аутсорсинг инжиниринговой компании для разработки концепции, конструирования продуктов, проведения инженерных расчетов.

2. Отсутствие собственной лаборатории по пластмассовым материалам.

Проведение анализа материалов в сторонней лаборатории

Закупка лабораторного оборудования, организация лаборатории на предприятии

3. Отсутствие оборудования по новым, перспективным технологиям изготовления пластмассовых деталей (например, многокомпонентное литье).

Непрерывный мониторинг новых технологий, анализ возможности применения на АО «Мотор-Супер»